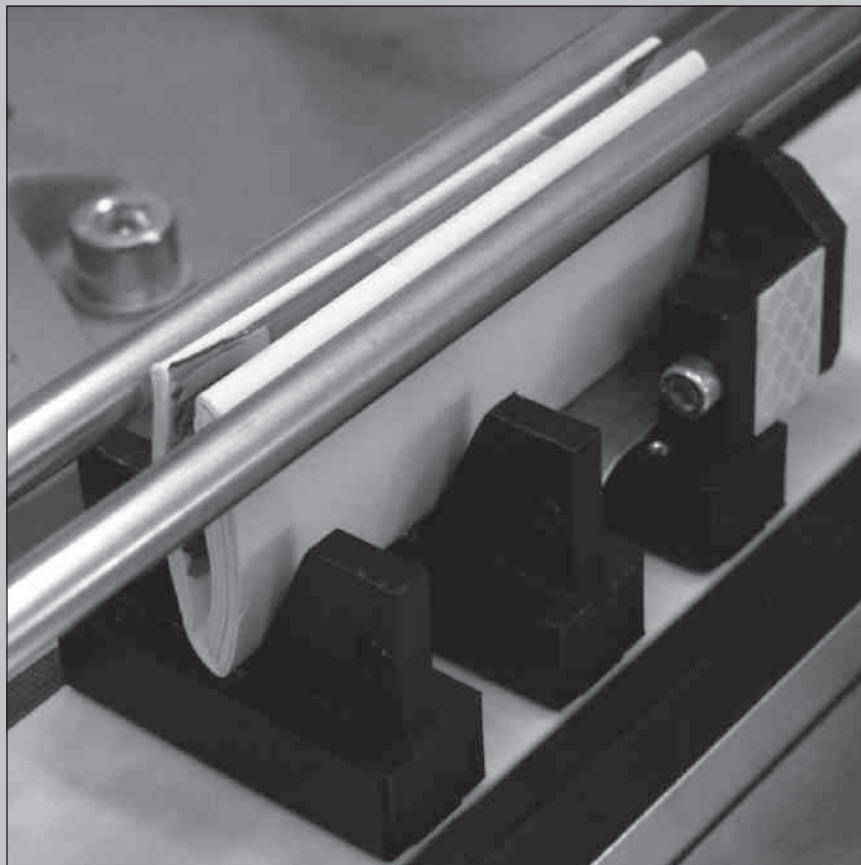
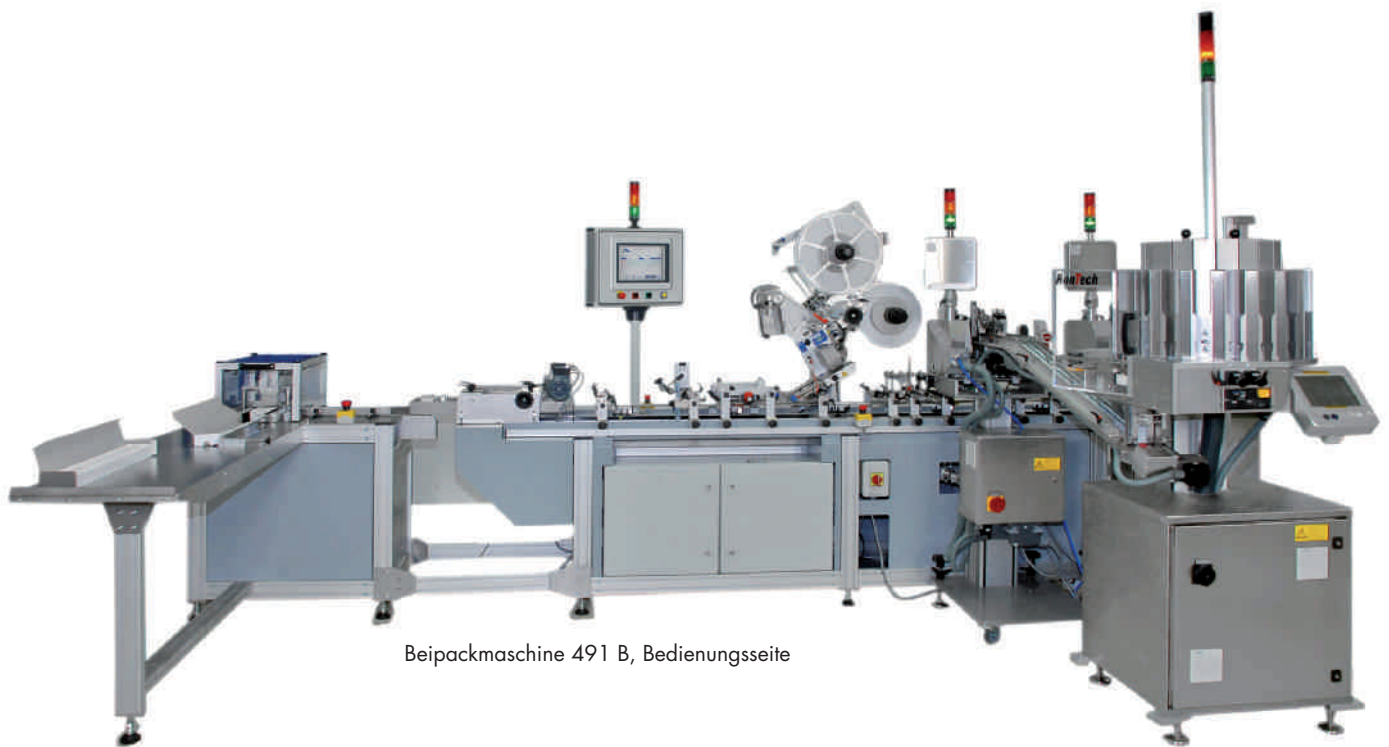


Beipackmaschine 491 B



Für die Verpackungsindustrie konzipiert

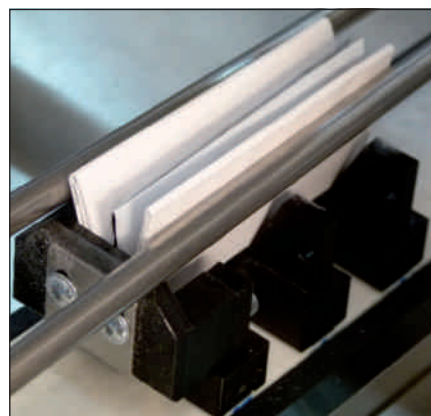
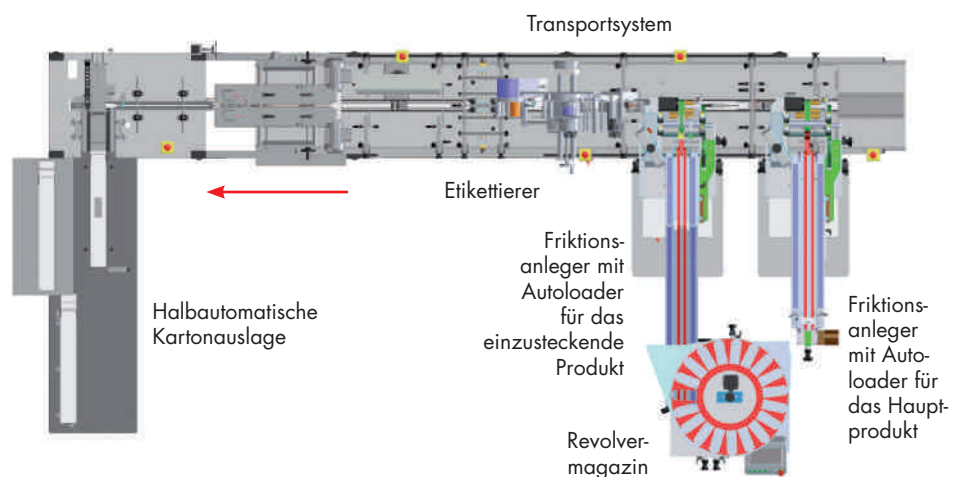


Beipackmaschine 491 B, Bedienungsseite

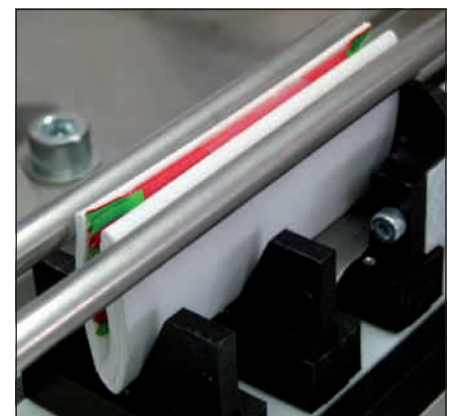
Die Verpackungsindustrie benötigt ständig neue Lösungen, um die großen Mengen an Lebens- oder Arzneimitteln, Süßigkeiten oder Werbemitteln rationell verpacken zu können.

Mit der Herzog + Heymann Beipackmaschine 491 B werden flache Warenproben in senkrecht stehende medizinische Beipackzettel oder Flyer eingesteckt, mit einem Etikett verschlossen und automatisch in Kartons verpackt. Die Kartons werden manuell verschlossen.

Mit dieser Lösung entfällt die aufwändige Handarbeit. Große Volumen von manuellen Beipackarbeiten können automatisiert und dadurch kostengünstig hergestellt werden.

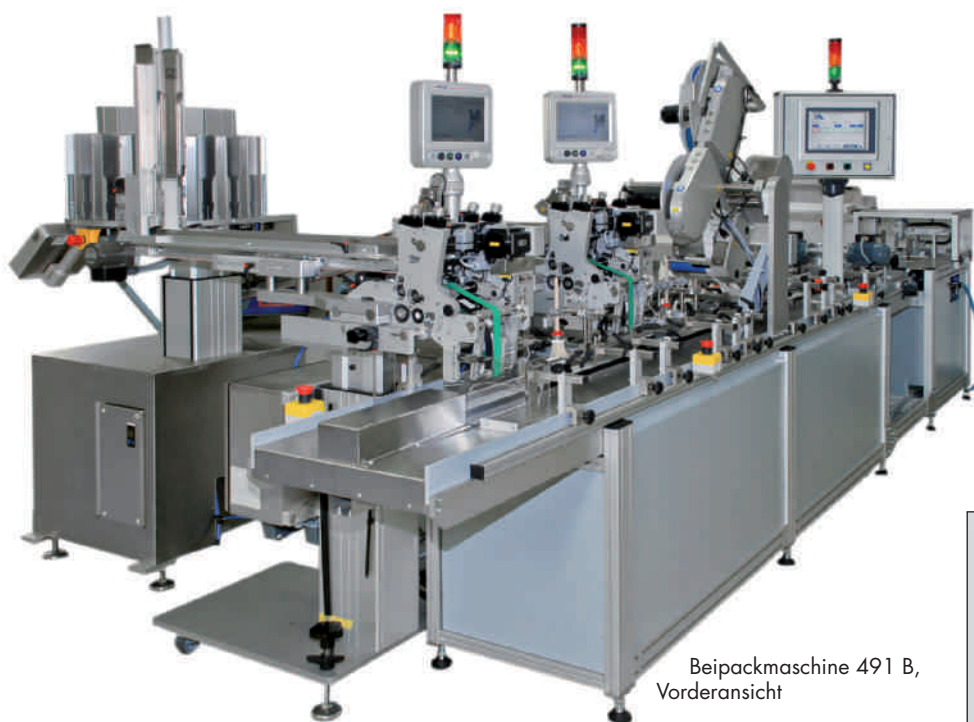


Während des Beipackens steht das Hauptprodukt senkrecht.



Mit Etikett verschlossener Beipackzettel mit beige-packtem Produkt.

Damit sich der Beipack im pharmazeutischen Beipackzettel oder Flyer rechnet



Beipackmaschine 491 B, Vorderansicht



Friktionsanleger für das Zuführen des Hauptproduktes.



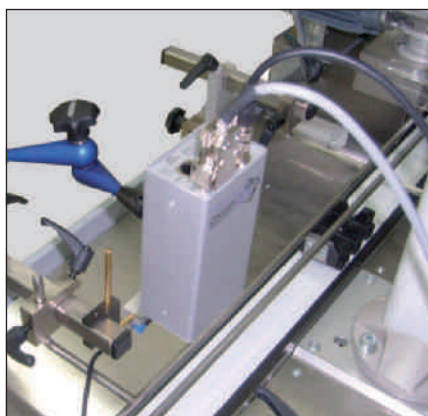
Geringer Personaleinsatz durch hohes Volumen der Beipackprodukte im Revolvermagazin.



Der Etikettierer sorgt für einen zuverlässigen Verschluss des Produktes mit bis zu drei Etiketten.



Von dem gut zugänglichen Bedienungspult erfolgt die Steuerung der Beipackmaschine 491 B.



Code- und Kameralesung ermöglicht Fehl- und Doppelprodukt-, sowie Schiefbogenkontrolle.



In der Kartonauslage wird der Karton automatisch gefüllt. Schließen und Austauschen des Kartons erfolgt manuell.

Mögliche Beipackprodukte:



Rücksendebeutel kleingefalzt in Plastikbeutel



Pfefferminzbonbons in Kunststoffschachtel



Quellschwamm in Umkarton



Kunststoffhandschuh zum Haare färben



Quellschwamm



Brillenputztuch

Betriebsart Transportband:

Kontinuierlich oder getaktet, Servoantrieb.

Formate Transportband:

Ca. 50 x 105 mm.
Andere Formate sind möglich.

Formate Revolveranleger:

Abhängig von Formaten auf dem Transportband.

Volumen Revolveranleger:

Die zu verarbeitenden Produkte werden direkt im Originaltray in die Trayhalter eingesetzt, so dass eine Füllhöhe von bis zu 900 mm erreicht werden kann. Die Anzahl der Trayhalter ist abhängig von den Produktformaten. Optional können lose verpackte Produkte in geräte-eigene Trays eingefüllt werden.

Formate Friktionsanleger:

Abhängig von Formaten auf dem Transportband

Leistung Ausstoß:

Ca. 8.000 Produkte/Std.
(produktabhängig)

Abmessungen Länge 4.900 mm
Gesamtanlage: Breite 2.400 mm

Elektrische Daten:

16 A, 6 kW

Druckluft:

100 l/min.



Scannen Sie den QR-Code und erleben Sie unsere Videos.